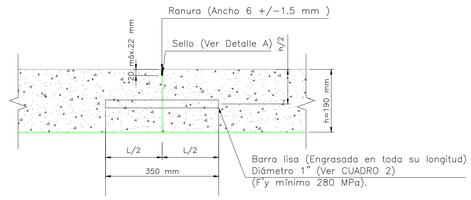
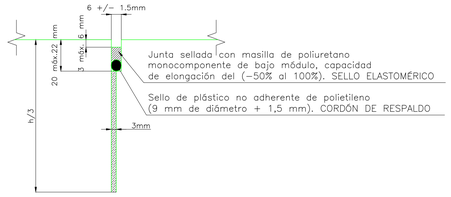


TIPOS DE JUNTAS (VER CLASES PLANO 01 DE 02)
ESCALA 1:100



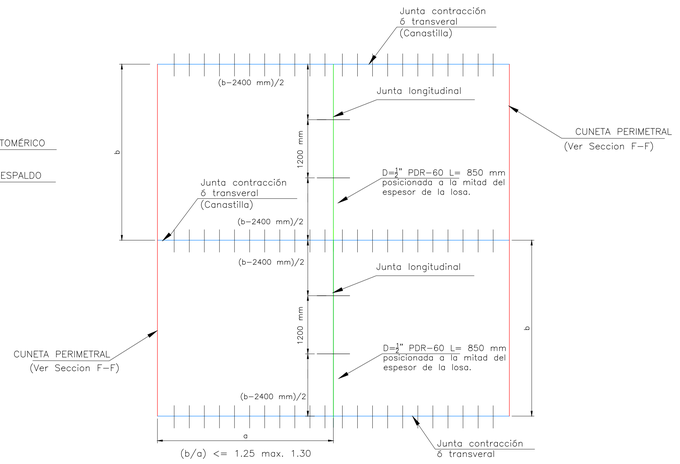
SECCIÓN A−A
JUNTA DE CONTRACCIÓN TRANSVERSAL

ESCALA 1:10

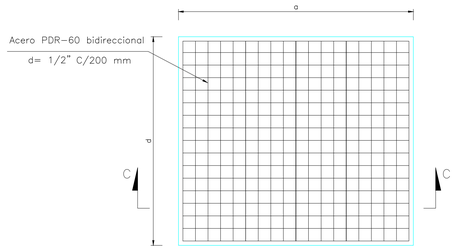


NOTA: La relación ancho/profundidad del sellador, deberá ser como máximo (2:1).
La ranura inicial de (3 mm) para debilitar la sección, deberá ser ejecutada en el momento oportuno para evitar el agretamiento de la losa y la pérdida de agregados en la junta, así como su respectivo desportillamiento que nó se debe presentar.

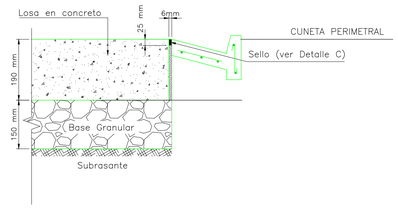
DETALLE A
JUNTA TRANSVERSAL
ESCALA 1:2



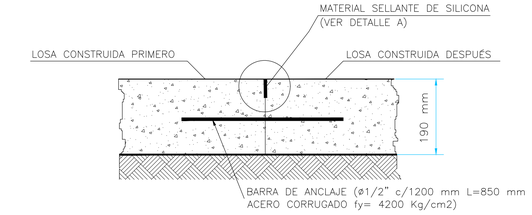
DETALLE CONJUGACIÓN JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN
1:50



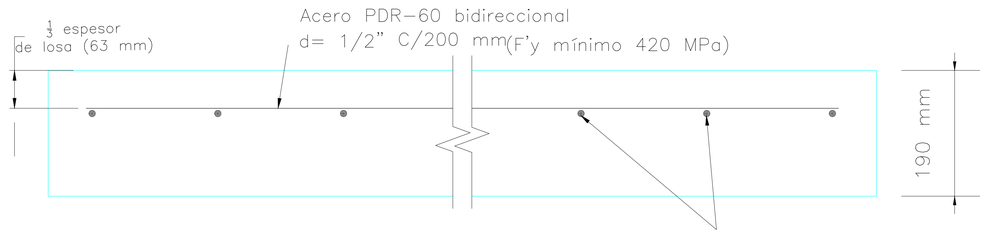
REFUERZO EN PAÑOS ACHURADOS (f'y) = 420 MPa ó PDR−60
APLICA SEGÚN DISTRIBUCIÓN Y TIPO EN PLANO 01 DE 02
ESCALA 1:50



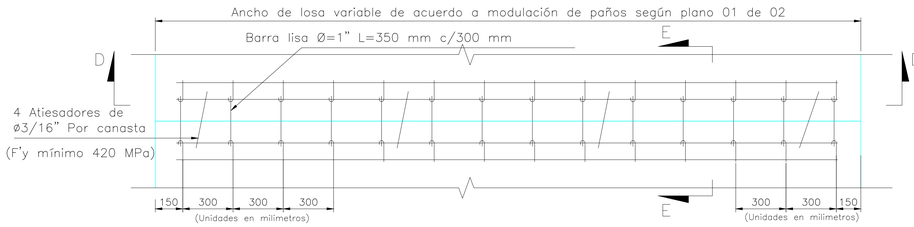
JUNTA DE DILATACIÓN CONTRA SARDINELES O CUNETAS PERIMETRALES
ESCALA 1:10



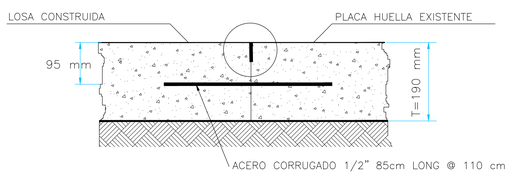
SECCION B−B
DETALLE PARA JUNTA LONGITUDINAL



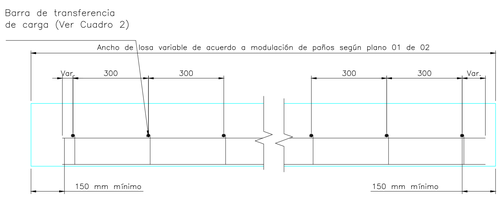
SECCIÓN C−C
ESCALA 1:5



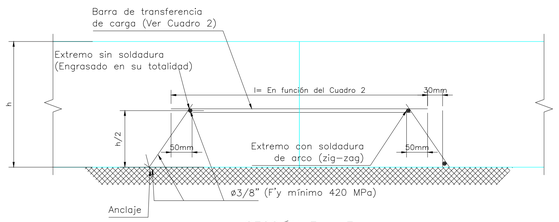
MODELO CANASTILLA TRANSFERENCIA DE CARGA
PLANTA
ESCALA 1:20



DETALLE SISTEMA DE ANCLAJE A PLACA HUELLA EXISTENTE



SECCIÓN D−D
ESCALA 1:10



SECCIÓN E − E
ESCALA 1:5

CUADRO 1				
Obra	Espesores (mm)		Requerimientos mínimos de módulo de reacción combinado SR+BG (K) (MPa/m)	
	Losa o paño	Base Granular	K Subrasante	K' Base Granular
TODOS LOS PAÑOS	190	150	51	60

CUADRO 2				
Separación (mm)	Espesor de Losa (mm)	Zona donde aplica	Diámetro de Barra (pulg)	Longitud (mm)
300	190	Juntas transversales	1	350

DETALLES PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOSAS

ESCALAS: LAS INDICADAS

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO CONSTRUCTIVO

1. Las dimensiones están en milimetros excepto donde se indique otra unidad.
2. Se exige verificar la medición del módulo de reacción conjunto (K') a nivel de base granular densada al (100% PM) por medio del ensayo de placa (INVE−168/2013, AASHTO T 222−81, ASTM D 1197−93) − Ver Cuadro 1.
3. Inmediatamente ranurada o cortada la losa de concreto en la disposición de las juntas moduladas, éstas deberán ser hidrolavadas. Algunos materiales en las juntas pueden impedir la adhesión del sellador, lo que produce funcionamiento inadecuado y desportillamientos prematuros. La pérdida del sello acarrea problemas de infiltración al interior de la estructura de pavimento.
4. En ningún caso se permitirá la circulación de equipos y vehículos sobre las losas o paños recién construidos, hasta que no se obtenga como mínimo una resistencia a la flexotracción superior al (>80%) del valor de la flexotracción de diseño (MR=4.0 MPa).
5. Para definir la ventana de corte a nivel de todas las juntas de contracción, se deben realizar las pruebas de tiempo de fraguado, fijando previamente un tramo de prueba para su respectiva validación.
6. Se deberá garantizar el uso adecuado de curadores de membrana y retardantes de evaporación. Es recomendable el riego permanente con aspersion de agua durante las primeros (7) días de fraguado.
7. Los pasadores de transferencia de carga localizados en las juntas señaladas, deberán engrasarse como mínimo en sus (2/3) partes de longitud (Preferiblemente en su totalidad). La grasa debe ser de uso industrial reforzada con micro−fibra (Manejo temperatura por secado interno del hormigón durante su proceso de fraguado inicial).
8. Se recomienda utilizar vibradores de concreto con frecuencias de operabilidad entre (5000 y 8000) RPM. Igualmente, implementar utilización de rodillo vibro−compactador o regla vibratoria, ayudado de herramienta menor apropiada para acabados de regleado, flotado y allanado/pulido.
9. Se debe realizar control exhaustivo al espesor de diseño de los paños por medio de replanteos topográficos instantáneos y/o extracción de núcleos.

   Implementar los procesos y recomendaciones constructivas descritas en el Artículo 500 de la normativa INVIAS/2022.
10. De acuerdo con los requerimientos de diseño, el concreto hidráulico a instalar debera tener un módulo de rotura de 42 Kg/cm² a (28) días de edad. El valor de modulo de elasticidad estimado deberá ser como mínimo (E> 220.000 Kg/cm²) a (28) días de edad.
11. Se recomienda el uso de barreras corta−viento y/o carpas para el control fisuraciones prematuras durante el proceso de fraguado del hormigón (Retracción y/o contracción plástica), además de las inclemencias del agua lluvia, humedad y viento presente en la zona de trabajo.
12. Todas las losas se deberán microtexturizar en sentido longitudinal mediante el paso de una tela de yute o fique, posterior al proceso de flotado. El macrotexturizado de la superficie del paño se deberá realizar con un cepillo texturizador de cerdas metalicas que imprima el siguiente acabado a traves de las siguentes medidas en sus surcos (Ancho = 3 mm, Distanciamiento = 19 mm y Profundidad Min. 3 mm y Max. 6 mm). Los surcos transversales deben estar paralelos a las juntas de contracción.
13. Todas las canastillas de transferencia de carga en juntas de contraccion y varillas de amarre en juntas longitudinales se les deberá adicionar un espesor mínimo de pintura anticorrosiva.
14. En el plano remitido, no se identifica sobre el corredor vial la ubicación de pozos, cajas de inspección, sumideros, bancos de ductos y otros complementarios para la configuración adicional de paños simplemente reforzados; en caso de existir se deja detalle con base en las descripciones mostradas en el presente plano.

Alcaldía de MONTELÍBANO
#ElGobiernoDeLaGente

INVIAS
INSTITUTO NACIONAL DE VIAS

CONSORCIO SAN DIEGO

"CONSTRUCCION DE PAVIMENTO RIGIDO EN LA VIA EL PINDO AL RIO SAN JORGE"

MUNICIPIO DE MONTELIBANO
DEPARTAMENTO DE CÓRDOBA

ING. LUIS CARLOS ALANDETE BONFANTE
MP. 13202159914 BLV

CONTROL DE MODIFICACIONES:

MODIFICACIÓN	FECHA:	OFICIO:
000	SEPT. DE 2022	Versión Original

NOTA:
ESTE PLANO ANULA A TODOS LOS ELABORADOS CON FECHAS ANTERIORES.

DETALLES CONSTRUCTIVOS

CONTIENE:

ELABORADO POR: **Ing. LUIS CARLOS ALANDETE B. M.P.13202159914 BLV**
CONSTRUCTOR: **CONSORCIO SAN DIEGO**
INTERVENTOR: **CONSORCIO VIAL NACIONAL**

ARCHIVO DIGITAL: **DETALLES CONSTRUCTIVOS MONTELIBANO.D.W**
ESCALA: **DEFINIDAS**
TAMAÑO: **700mm x 1000mm**
FECHA: **SEPTIEMBRE DE 2022**
PLANO No: **01 DE 01**